

SX 481 E

Клей на епоксидній основі для силового склеювання

Властивості продукту

- Двокомпонентний клей з високими механічними властивостями
- Висока клеюча здатність
- Водонепроникний
- Стійкий до морозу та солей відтаювання згідно EN 13687-1
- Стійкий проти термічних шоків згідно EN 13687-2
- Стійкий до температурних змін (50 циклів, - 25 °C до + 55 °C)
- Не містить розчинників
- Клас небезпеки до води 2 – невеликий вплив на воду
- Сертифікований відповідно до EN 1504-2

Області застосування продукту

- Структурне склеювання згідно EN 1504-4 для будівельних розчинів та бетону, принцип 4, процедура 4.4
- Склеювання бетонних виробів, природного каменю, сталі, пластмаси (потрібна ґрунтовка), виробів з дерева та кераміки
- Ремонт сколів, пошкоджень та нерівностей бетонних виробів
- Ремонт та заповнення швів

Рекомендації по застосуванню

Підготовка основи

Основа повинна бути чистою, сухою, міцною та не мати частинок, що перешкоджають адгезії: пилу, масел чи інших сторонніх речовин.

Перевірка поверхні

Перед склеюванням поверхонь за допомогою SX 481 E необхідно провести перевірку основи. Міцність на відрив підготовленої поверхні повинна бути щонайменше 1,5 Н/мм². Вологість поверхні повинна становити не менше 4%.

Перемішування

Перед нанесенням SX 481 E необхідно змішати два компоненти за допомогою міксера на малих обертах (300-400 об/хв). Ці компоненти постачаються у розфасованому вигляді. Для змішування також можна використовувати звичайний змішувач-дрель. Компонет В додається у компонент А та перемішується до однорідного стану. Після цього рекомендується перемістити масу в чисту ємність та повторити змішування.

Нанесення

SX 481 E наноситься на поверхню за

допомогою кельми. Матеріал потрібно наносити на обидва вироби, які необхідно склеїти. На перший виріб матеріал наноситься тонким шаром. На другий виріб наноситься необхідна кількість SX 481 E товстим шаром.

Очистка інструменту

Після кожного використання SX 481 E необхідно очистити інструмент за допомогою органічних розчинників.

Додаткова інформація

Витрата матеріалу, час нанесення та затвердіння залежать від особливостей об'єкту та температури навколишнього середовища. При нанесенні на вироби на основі епоксидних смол важливо враховувати температуру основи. Високі температури прискорюють, а низькі сповільнюють процеси тверднення. Хімічний вплив може привести до зміни кольору матеріалу, що не впливає на його фізико-механічні показники. Продукт не призначений для склеювання поверхонь, що підлягають сильному статичному навантаженню.

Технічні дані матеріалу SX 481 E

Показник	Одиниця виміру	Значення	Примітки
Пропорція змішування (А:В)		100 : 9,1	-
Густина	г/см ³	1,6	-
Товщина нанесення	мм	бл. 5 - 30	одного шару
Витрата	кг/м ²	бл.1,6	на 1 мм товщини
Час нанесення	хв	45	при 20 °С
Можливість навантаження	год.	6	при 20 °С
Нанесення другого шару	год.	Після 12 - 24	при 20 °С
Висихання	дні	7	при 20 °С
Міцність на згин/стиск	Н/мм ²	25/40 30/45	На 1 добу На 7 добу
Міцність зчеплення	Н/мм ²	> 2,5	На 7 добу, згідно EN 1542
Міцність зчеплення при зсуві (бетон)	Н/мм ²	бл.5,5	На 7 добу
Динамічний модуль пружності	Н/мм ²	5,2	На 28 добу
Температура нанесення	°С	≥ +8 - ≤ +35	Повітря/матеріалу/поверхні
Температура переходу	°С	53,9	згідно EN 12614 (23 °С/65%)

Дані продукту SX 481 E

Колір	Бетонно-сірий
Стан	Двокомпонентний (рідина, паста)
Спосіб поставки	2,5 кг каністри; 1 піддон (54 каністри по 2,5 кг) 5 кг каністри; 1 піддон (54 каністри по 5 кг) 10 кг каністри; 1 піддон (36 каністри по 10 кг) Компоненти постачаються у розфасованих пропорціях змішування
Зберігання	В закритій оригінальній упаковці. Захищати від замерзання!
Рекомендація	Необхідно повністю очистити упаковку

Порада з техніки безпеки

Зверніть увагу на карту безпеки та рекомендації, подані на пакувальній етикетці.

Відомості, наведені в цій технічній карті, перевірені нашим досвідом та відповідають нашій актуальній поінформованості про цей матеріал. Однак за ці відомості фірма МЦ Баухемі не несе відповідальності, якщо інформація, наведена в цій технічній карті не була в письмовій формі підтверджена технічними консультантами МЦ Баухемі з урахуванням умов конкретних об'єктів та заводів. Стан 01/2015